


ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО
«ЮЖКОКС»

ЗАТВЕРДЖУЮ:
Директор з інжинірингу
 А.І. Милов
«01» 01 2023 р.

ТЕХНІЧНЕ ЗАВДАННЯ

на виконання робіт

поточний ремонт

живильного насоса №5 инв.№11097

(найменування робіт)

згідно з ремонтом

«ЕСЦ. ПР живильного насоса №5»
(вказати назву проекту)

T-6524-07-TP

(вказати код проекту)

На 7 аркушах

м. Кам'янське 2023 р.

Виконання робіт в обсязі та відповідно до вимог, викладених в таблиці 1.

Табл. 1

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
1	Загальні відомості	
1.1	Назва та місцезнаходження об'єкта, дані про замовника	Живильний насос ПЕ-150-53 №5 у приміщенні маш.залу. Енергосиловий цех, ПРАТ «ЮЖКОКС», вул. В'ячеслава Чорновола 1, м. Кам'янське, 51909, Україна.
1.2	Обсяг виконуваних робіт, ступінь зносу	<p>Поточний ремонт.</p> <p>Перелік робіт, які підлягають виконанню;</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ремонт відцентрових насосів типу ПЕ(СПЕ), продуктивність до 160 м3/год, розбирання - Ремонт відцентрових насосів типу ПЕ(СПЕ), продуктивність до 160 м3/год, ревізія - Ремонт відцентрових насосів типу ПЕ(СПЕ), продуктивність до 160 м3/год, складання. - Технічне обслуговування ремонтних бригад, (газозварювальник) потужність агрегату до 1 мВт - Спеціальні роботи під час ремонту вузлів та деталей насоса. Зняття та посадка робочого колеса насоса діаметром понад 250 до 400 мм (310 мм) - Спеціальні роботи під час ремонту вузлів та деталей насоса. Заміна втулки та внутрішнього корпусу насоса. - Спеціальні роботи під час ремонту вузлів та деталей насоса. Заміна розвантажувальної шайби та диска. - Ремонт корпусу з опорним підшипником ковзання діаметр шийки валу до 100мм (70 мм) - Спеціальні роботи під час ремонту вузлів та деталей насоса. Заміна сальникової втулки (сорочки на валу) - Спеціальні роботи під час ремонту вузлів та деталей насоса. При-тирка розгужного диска и подушки п'яти діаметром до 200 мм. - Спеціальні роботи під час ремонту вузлів та деталей насоса. Заміна сальникової втулки (сорочки на валу) - Виготовлення нової шпонки до сполучної муфти, обробка пазів. - Шліфування вручну шийки ротора. при діаметрі шийки ротора до 100 мм. /ремонт/ - Спеціальні роботи під час ремонту вузлів та деталей насоса. Заміна (сорочки охолодження) - Заміна втулки лабиринтного ущільнення. /типовий ремонт роторів/ - Спеціальні роботи під час ремонту вузлів та деталей насоса. Притирка розгужного диска и подушки п'яти діаметром до 200 мм. - Пригін підшипника після перезаливання вкладишів при діаметрі шийки валу до 150 мм (70 мм)/техкерівництво/ - Виправлення центрування лінії валів по напівмуфтах на вкладишах з центрувальними колодками для одноциліндрових агрегатів потужн. до 3 мвт./ремонт/ - Ручне притирання робочого диска для усунення биття до 0.2мм. - Виправлення розточування в корпус підшипника під вкладку проточки. /ремонт/. - Підготовка та перезаливання вкладиша опорного підшипника при діаметрі шийки валу до 100 мм (70 мм) /ремонт/ - Пригінка за місцем вкладиша підшипника при діаметрі шийки валу до 150 мм (70 мм)/ремонт/- Обробка отворів під сполучні

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
		<ul style="list-style-type: none"> • використовується обладнання, інструменти та пристосування заводського виробництва або створені за узгодженим проектом; • зберігання інструментів, обладнання виконується у відповідності з вимогами законодавства; • підключення електрообладнання виконується персоналом цеху-замовника. <p>Загальні вимоги:</p> <ul style="list-style-type: none"> • огороження місць проведення робіт (небезпечної зони) виконується переносною (жорскою) огорожею, візуалізуються інформаційно табличкою з назвою організації-виконавця; • побутові та інструментальні приміщення ідентифіковані у відповідності з вимогами замовника; • на місці проведення робіт у наявності аптечка; • працівники забезпечені мінімальним набором засобів індивідуального захисту (захисний костюм у відповідності до виду виконуваної роботи, захисна каска, захисні окуляри, захисні чоботи із жорстким підноском); • при необхідності відключення будь-яких видів енергії застосовуються блокувальні пристрої (БМП); <p>обладнання підвищеної небезпеки, яке застосовується виконавцем, має відповідати вимогам чинного законодавства (паспорт, інструкція до застосування, дозвіл/декларація, техогляд, у випадку закордонного виготовлення – сертифікат відповідності нормативним вимогам з охорони праці України).</p>
2.2	Вимоги до кваліфікації Підрядника	<p>Наявність усіх необхідних посвідчень у виконавця для проведення повного комплексу робіт: (технічного обслуговування)</p> <ul style="list-style-type: none"> • протоколів перевірки знань з питань ОП робітників та посвідчень з перевірки знань за НПАОПами у керівників; • кваліфікаційні посвідчення за професією; • медогляд, у відповідності до професій працівників виконавця; <p>- внутрішнього положення підрядної організації про проведення навчання та перевірку знань з ОП, ПБ та Е</p>
2.3	Вимоги з охорони праці, промислової безпеки та забезпечення охорони навколишнього середовища при виконанні БМР / ПНР	<p>Роботи виконуються згідно вимог Положення Забезпечення безпеки робіт, що виконуються виконавцем та вимог згідно законодавства</p> <p>При виконанні робіт підвищеної небезпеки згідно з переліком Постанови від 30.09.22 №1107 виконавець надає дозвіл/декларацію на виконання робіт.</p> <p>Забезпечує постійний контроль та присутність на місці виконання робіт спеціалістом з ОП, який повинен виконувати контроль за безпечним виконанням робіт та дотримання вимог нормативно-правових актів з ОП з моменту допуску до роботи та протягом усього часу виконання робіт.</p> <p>Виконавець розробляє ПОР (ППР), відповідно до чинних в Україні норм в області ОП, ПБ і Е., також регламенту взаємодії відносно биркової системи та системі БМП діючого на підприємстві.</p> <p>При роботі з інструментами та пристосуваннями: НПАОП 0.00-1.71-13</p> <ul style="list-style-type: none"> • наявність при виконанні робіт обладнання, інструментів та пристосувань, які пройшли періодичну перевірку у відповідності з вимогами законодавства; • використовується обладнання, інструменти та пристосування заводського виробництва;


№ розділу	Найменування розділу	Зміст
		<p>болти напівмуфт. /ремонт/</p> <ul style="list-style-type: none"> - Пригін підшипника після перезаливання вкладишів при діаметрі шийки валу до 150 мм (70 мм)/ремонт/ - Підготовка до наплавлення дефектів заливки бабітової вкладишів при діаметрі валу до 100 мм.(70 мм) /ремонт/ - Підготовка вкладки до проточки після перезаливки /ремонт/ - Заміна вкладиша сферичного опорного підшипника для шийок валу діаметром до 100 мм (70 мм)/ремонт/ - Перевірка у зборі ротора на прогин із побудовою графіка при довжині до 2 м./ремонт/ - Проведення статичного балансування робочих коліс із встановленням та вивіркою паралелей при діаметрі до 0.5 м (310 мм)/.ремонт/ - Зняття та насадка сполучної напівмуфти без пригонки посадкових місць та шпонок при зовнішньому діаметрі до 201-400 мм (250 мм)/ремонт/ - Виготовлення нової шпонки до сполучної муфти, обробка пазів. - Шабрування плоских поверхонь роз'ємів фундаментних рам, торців напівмуфт / ремонт / - Шабрування плоских поверхонь роз'ємів циліндрів, підшипників (за чавуном) /ремонт/ - Шабрування сферичних розточень корпусів підшипників або обойм по кульовій поверхні вкладиша і т.п. /ремонт/ - Шабрування циліндричних поверхонь розточувань, втулок і т.п. /ремонт/ - Перевірка посадкових місць напівмуфт с конусною посадкою. /ремонт/ - Перевірка биття торців напівмуфт або завязятого гребеня двома індикаторами. /ремонт/ - Обробка отворів під сполучні болти напівмуфт. /ремонт/ - Випресовування пальців напівмуфт монтуванням та молотком./ремонт/ - Заміна маслозахисного кільця. /ремонт/ - Зняття та встановлення електродвигуна (приводу) з подальшим центруванням потужн. до 50.1-100 квт. /ремонт/
1.3	Призначення й мета робіт	Безпека експлуатаційного персоналу. Відсутність вірогідності не постачання живильної води через аварійну зупинку працюючого насоса ПЕ-150-53
1.4	Характеристика об'єкта	<p>Насоси відцентрові живильні типу ПЕ 150 призначені для живлення водою стаціонарних парових котлів з абсолютним тиском пари до 6,2 МПа (63 кгс/см²). Поживна вода повинна мати водневий показник рН 7-9,2, температуру не більше 438К (165°С) та не містити твердих частинок.</p> <p>Подача – 150 м³/ч</p> <p>Натиск - 700 м</p> <p>Частота обертів -2800 об/хвил</p> <p>Потужність приводу – 500 кВт</p> <p>Продуктивність - 16,8 м³/хвил.</p> <p>Маса – 1895 кг</p>
2	Будівельно-монтажні (та пуско-налагоджувальні) роботи	
2.1	Вимоги до технічного забезпечення Підрядника	<p>При роботі з інструментами та пристосуваннями:</p> <ul style="list-style-type: none"> • наявність при виконанні робіт обладнання, інструментів та пристосувань, які пройшли періодичну перевірку у відповідності з вимогами законодавства;

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
3.1	Комплектність ТМЦ	<p>У комплект постачання входять такі ТМЦ Підрядника:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ганчір'я – 4кг - Гас – 4кг - Кільце ущільнювальне д.130х5 (5м-00-16тв) – 1шт - Кільце ущільнювальне д.380х8 (5м-00-21тв) – 2шт - Кільце ущільнювальне д.90х4 (5м-00-21тв) – 3шт - Кільце ущільнювальне д.250х5 (5м-02-04тв)- 2шт - Ущільнення д.259х10 (5ц10-857) – 2шт - Герметик ВГО-1 0,2 кг - Сорочка передня – 1шт - Сорочка задня - 1шт - Карбід Бора – 0,4 кг - Лабіринтна втулка ліва – 1шт - Лабіринтна втулка права – 1шт - Ущільнення лабіринтової втулки – 2шт - Шпонкова сталь 40Х – 3кг - Шліфувальна шкірка Р-240 - 0,4м2 - Шліфувальна шкірка Р-180 – 0,2м2 - Бабіт Б-83 – 15кг - Ацетилен - 1 бал. - Олово - 0,3кг
3.2	Додаткові вимоги	— ціни на ТМЦ Підряднику необхідно узгодити із Замовником в установленому на підприємстві порядку
3.3	Вимоги до документації на ТМЦ	<p>Документація повинна бути українською мовою на паперовому носії:</p> <ul style="list-style-type: none"> - сертифікати відповідності, передбачені законодавством України для даного ТМЦ; - паспорт на виріб; - гарантійний талон; - принципи електричні схеми (паперовий варіант і на твердому носії); - габаритні креслення; - інша документація, що передбачена під конкретний вид ТМЦ
3.4	Вимоги до упаковки	<ol style="list-style-type: none"> 1. Відповідність вимогам діючих в Україні стандартів щодо упаковки; 2. Запобігання товару від впливу зовнішнього середовища, а зовнішнього середовища від впливу товару; 3. Захист товару від впливу інших товарів; 4. Забезпечення умов збереження кількості і якості товару; 5. Забезпечення умов транспортування, навантаження і розвантаження товару.
3.5	Вимоги до маркування	<p>Відповідність вимогам діючих в Україні стандартів щодо маркування;</p> <p>Постачальник повинен забезпечити маркування, звичайне для такого виду обладнання й упаковки, з урахуванням умов транспортування та зберігання;</p> <p>Маркування повинне бути чітким і добре помітним, нанесене незмивною або водовідштовхувальною фарбою, контрастною з кольором обладнання / упаковки;</p> <p>Маркування повинне дублюватися на різних місцях упаковки і бути доступним для прочитання. Для маркування можуть застосовуватися графічні зображення (пиктограми), які відповідають міжнародним стандартам, вказати вимоги до схем стропування.</p>




№ розділу	Найменування розділу	Зміст
		<ul style="list-style-type: none"> • підключення електрообладнання виконується персоналом цеху-замовника з фіксацією точки підключення у наряді-допуску. Самостійне підключення електрообладнання заборонено. Загальні вимоги: ІОП 97-01-2020 • огороження місць проведення робіт (небезпечної зони) виконується переносною (жорсткою) огорожею, візуалізуються інформаційно табличкою з назвою організації-виконавця; • побутові та інструментальні приміщення ідентифіковані у відповідності з вимогами замовника; • на місці проведення робіт у наявності аптечка; • працівники забезпечені мінімальним набором засобів індивідуального захисту (захисний костюм у відповідності до виду виконуваної роботи, захисна каска, захисні окуляри, захисні чоботи із жорстким підноском); • при необхідності відключення будь-яких видів енергії застосовуються блокувальні пристрої (БМП); • балони зі стисненими газами зберігаються у спеціальних клітках встановленого зразку; • балони зі стисненими газами транспортуються спеціальними промаркованими візками встановленого зразку. <p>Обладнання підвищеної безпеки, яке застосовується виконавцем, має відповідати вимогам чинного законодавства (паспорт, інструкція до застосування, дозвіл/декларація, техогляд, у випадку закордонного виготовлення – сертифікат відповідності нормативним вимогам з охорони праці України).</p>
2.4	Додаткові вимоги до БМП	При необхідності відключення будь-яких видів енергії застосовуються блокувальні пристрої
2.5	Додаткові вимоги до ПНР	ПНР Підряднику необхідно проводити відповідно до діючих на підприємстві нормативних документів.
2.6	Нормативний документ, на підставі якого має контролюватись якість планованих робіт	<ul style="list-style-type: none"> • Підрядник для підтвердження обсягу виконаних робіт та підписання Замовником актів виконаних робіт складає технічний опис з переліком виконаних робіт, із зазначенням використаних ТМЦ Замовника, фотозвіт (було/стало) за результатами робіт та надається фотозвіт з актами виконаних робіт Замовнику. • Підрядник направляє до відділу головного енергетика і начальника цеху перелік необхідних ТМЦ на наступний (майбутній) місяць, погоджений фахівцями ЦВ ПрАТ «ЮЖКОКС».
2.7	Вимоги з надійності, гарантійним строкам експлуатації	<p>Підрядник встановлює гарантійний термін якості виконаних робіт протягом 12 (дванадцять) місяців з моменту початку експлуатації об'єкта після завершення робіт.</p> <p>Підрядник несе відповідальність за дефекти виконаних робіт, виявлені протягом гарантійного строку, якщо не доведе, що вони виникли внаслідок: природного зносу об'єкта або його частин; неправильної його експлуатації або неправильності інструкцій щодо його експлуатації, розроблених самим Замовником.</p> <p>Підрядник гарантує придатність результатів виконання робіт для промислової експлуатації відповідно до технологічних умов виробництва Замовника</p>
2.8	Терміни виконання робіт	2024 рік
3	Поставка ТМЦ	

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
4	Номер інвесторського кошторису, показники розрахунку	відсутні
5	Вимоги до технічної пропозиції постачальника	Виконавець в технічних пропозиціях зобов'язаний надати наступну інформацію: — відомість поставки ТМЦ, машин, механізмів та послуг; — гарантійні показники; — графік реалізації проекту (з зазначенням тривалості кожного етапу, в тому числі оформлення ПОР, ПВР, тощо); — референц-лист виконуваних робіт.
6	Вимоги до комерційної пропозиції постачальника	Комерційну пропозицію надати з поділом вартості на складові, в тому числі: — ТМЦ підрядника для виконання СМР — СМР; Обов'язкова вимога - вказівка умов поставки, умов оплати.

Список відповідальних виконавців

Структурний підрозділ, посада	Прізвище, ім'я, по-батькові	Підпис, дата
Інженер з ремонтів ЕСЦ	Мосьпан Юрій Олександрович	

Лист узгодження

Структурний підрозділ, посада	Прізвище, ім'я, по-батькові	Підпис, дата
Директор з ОП, ПБ та Е	Рибкін Р.В.	 04.01.24
Головний енергетик	Кадук Д.А.	 06.01.24
Начальник ЕСЦ	Навроцький Д.О.	 06.01.24

